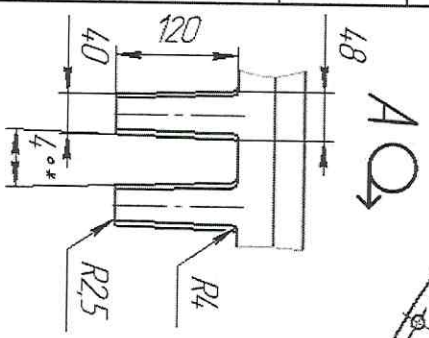
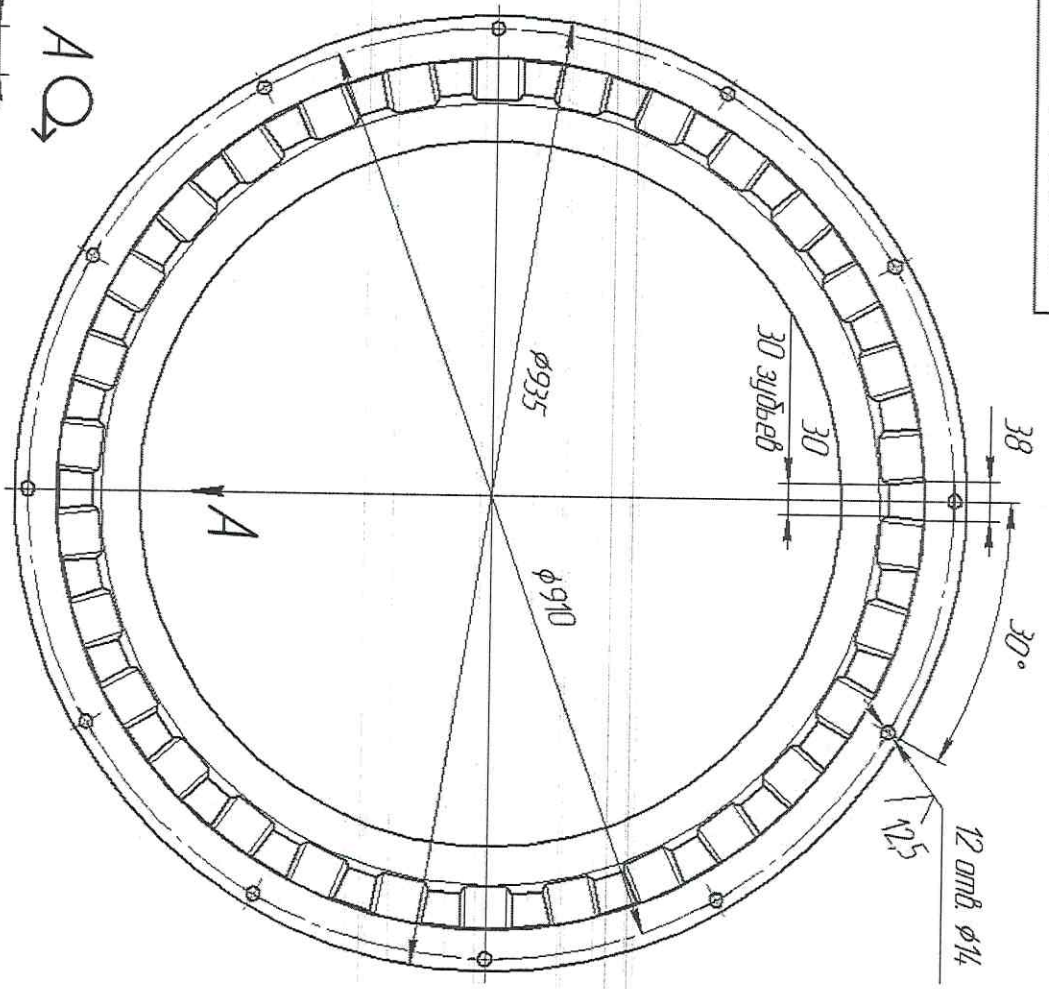
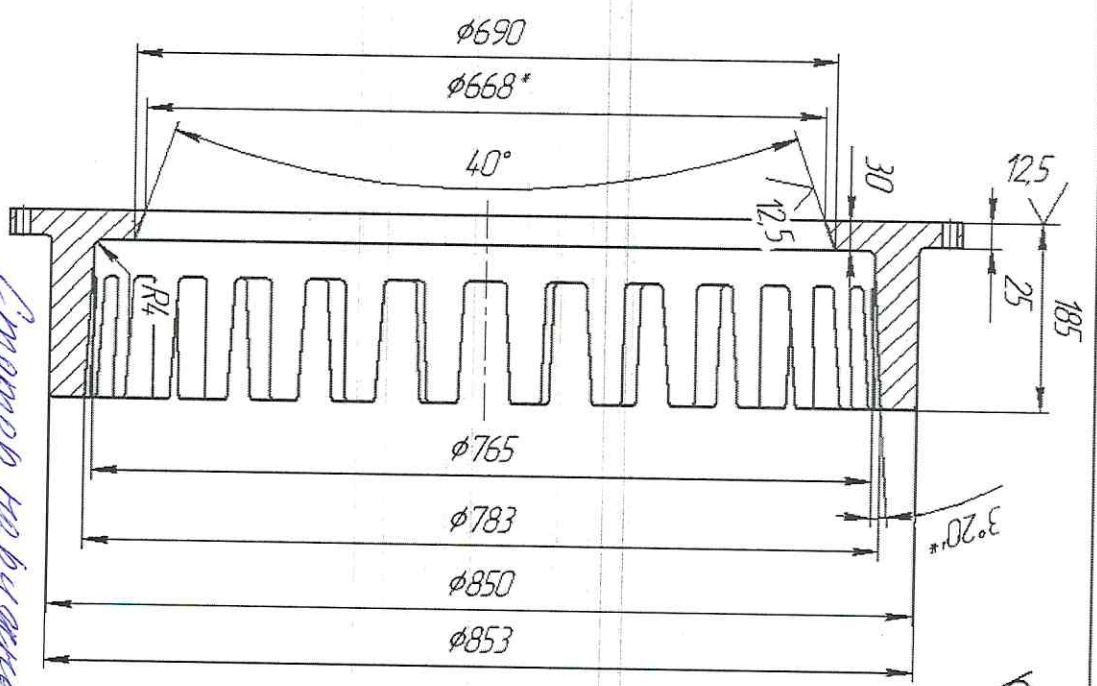


100.00.00.00.001 Ж

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инд. №	Инд. № дудл.	Подп. и дата	Справ. №	Подп. примен.
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	----------	---------------



1. \* Размеры для справок
2.  $H_{14}, h_{14}, \pm \frac{IT_{14}}{2}$
3. Неукрепленные отклонения размеров полученных литьем по III классу ГОСТ 2009-55.



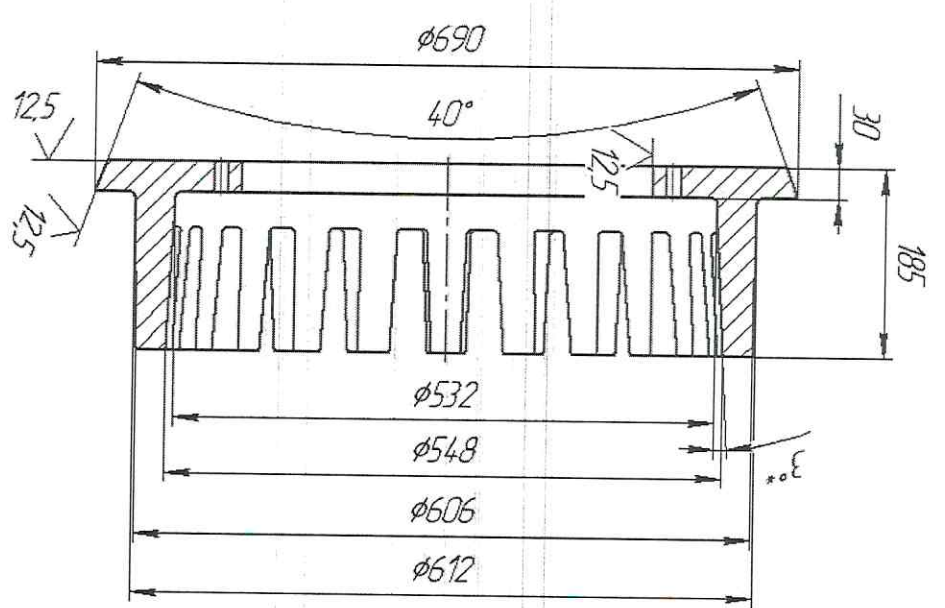
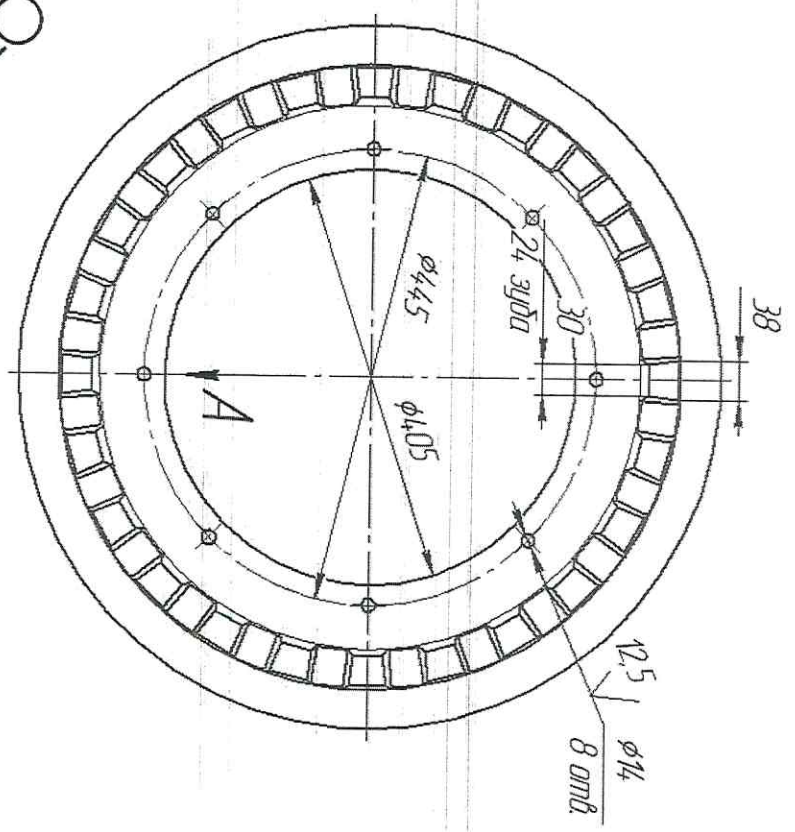
φ(V)

*Статор на буржуйке  
феррита сальников.*

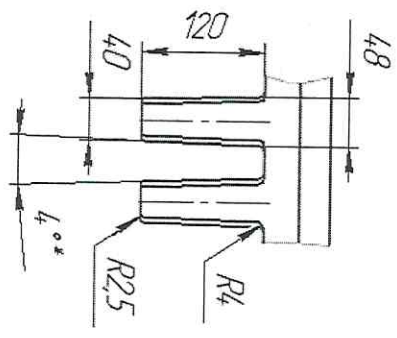
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Итого	Жм100100.00.001	Корона	Лист	Масса	Нормы
Разраб.	Взам.	Подп.	Итого						
Проб.	Взам.	Подп.	Итого						
Исп.	Взам.	Подп.	Итого						
Собр.	Взам.	Подп.	Итого						
См. 100100.00.00.001						000 "Волма"			

200.00.001.00.002 ЖМ

В(✓)



A-A



1. \*Размеры для справок.
2.  $h_{14}, h_{14} \pm \frac{h_{14}}{2}$ .
3. Неуказанные предельные отклонения размеров полученных литьем по III классу ГОСТ 2009-55.

*Статор двигателя  
верхней ступени.*

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инд. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата	Етап. №	Перв. примен.

Изд. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Мощность
Разработ	Вероятников		31.05.05			15
Проб.						
Т. констр.						
Н. констр.						
Эпр.						

ЖМ100100.00.002	Корона	Лист	Масса	Мощность
				15

Смоль 110131/1 ГОСТ 2176-77	000 "Волма"
-----------------------------	-------------