

Таблица 2

Обозначение весов	Max, т	Min, т	Действительная цена деления (d), поверочный интервал (e), кг	Интервалы взвешивания, т	Пределы допускаемой погрешности при поверке, кг	Число поверочных интервалов (n)
1	2	3	4	5	6	7
Альфа АВ-А-5	5	0,04	2	От 0,04 до 1 вкл. Св. 1 до 4 вкл. Св. 4 до 5 вкл.	$\pm 1$ $\pm 2$ $\pm 3$	2500
Альфа АВ-А-30	30	0,2	10	От 0,2 до 5 вкл. Св. 5 до 20 вкл. Св. 20 до 30 вкл.	$\pm 5$ $\pm 10$ $\pm 15$	3000
Альфа АВ-А-50	50	0,4	20	От 0,4 до 10 вкл. Св. 10 до 40 вкл. Св. 40 до 50 вкл.	$\pm 10$ $\pm 20$ $\pm 30$	2500
Альфа АВ-А-60	60	0,4	20	От 0,4 до 10 вкл. Св. 10 до 40 вкл. Св. 40 до 60 вкл.	$\pm 10$ $\pm 20$ $\pm 30$	3000
Альфа АВ-А-100	100	1	50	От 1 до 25 вкл. Св. 25 до 100 вкл.	$\pm 25$ $\pm 50$	2000

Таблица 3

Обозначение весов	Max 1/ Max 2, т	Min, т	Действительная цена деления (d1/d2), повероч- ный интервал (e1/e2), кг	Интервалы взвешивания, т	Пределы допускаемой погрешности при поверке, кг	Число поверочных интервалов n1/n2
1	2	3	4	5	6	7
Альфа АВ-А-10-Х-(К)	4/10	0,04	2/5	От 0,04 до 1 вкл. Св. 1 до 4 вкл. Св. 4 до 10 вкл.	$\pm 1$ $\pm 2$ $\pm 5$	2000/2000
Альфа АВ-А-20-Х-(К)	10/20	0,1	5/10	От 0,1 до 2,5 вкл. Св. 2,5 до 10 вкл. Св. 10 до 20 вкл.	$\pm 2,5$ $\pm 5,0$ $\pm 10$	2000/2000
Альфа АВ-А-40-Х-(К)	20/40	0,2	10/20	От 0,2 до 5 вкл. Св. 5 до 20 вкл. Св. 20 до 40 вкл.	$\pm 5$ $\pm 10$ $\pm 20$	2000/2000
Альфа АВ-А-80-Ч-(К)	40/80	0,4	20/50	От 0,4 до 10 вкл. Св. 10 до 40 вкл. Св. 40 до 80 вкл.	$\pm 10$ $\pm 20$ $\pm 50$	2000/1600

- Режимы взвешиваний: статический или динамический (опция);
- Максимальное количество измеряемых осей транспортного средства: до 12;
- Размер одной грузоприемной платформы без пандусов: до 1000x1000 мм;
- Размер грузоприемной платформы с въездными пандусами: до 1000x1800 мм;
- Количество тензодатчиков на одной платформе: до 6;
- Тип тензодатчиков: в весах устанавливаются датчики весоизмерительные тензорезисторные типа QS, SQB, ZSF-A и ZSFY-A фирмы «Keli Electric Manufacturing (Ningbo) Co., Ltd», Китай или датчики весоизмерительные типа C16A фирмы «Hottinger Baldwin Messtechnik GmbH», Германия;
- Наибольший по направлению движения продольный размер пятна контакта колес с грузоприемной платформой – 500 мм;
- Погрешность определения веса отдельной оси на рессорной подвеске в статике (% от полной шкалы) при установке врезной:  $\pm 0.2 \sim 0.5\%$ ;