**1. Основные параметры и размеры**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Вид профиля** | **Высота/****высота большей полки** | **Ширина/****ширина полки** | **Толщи-на** | **Допустимые отклонения по высоте** | **Допустимые отклонения по ширине** | **Допустимые отклонения по длине** |
| Потолочный профиль (тип П) | 27 мм | 60 мм | 0,4-0,65 мм | ±0,3 | ±0,3 | минус 5 |
| Профиль направляющий(тип Н) | - | 28 мм | 0,4-0,65 мм | ±1 | ±0,5 | минус 5 |
| Профиль перегородочный направляющий(тип ПрН) |  |  |  | ±1 | ±0,3 | минус 5 |
| Профиль перегородочный стоечный(тип ПрС) | 50 мм | 50/75/100 мм | 0,4-0,65 мм | ±0,3 (для наибольшей высоты); (минус)0,5 (для наименьшей высоты) | ±0,5 | минус 5 |

**2. Требования к геометрической точности**

2.1. Серповидность профилей не должна превышать 0,5 мм на 1 м их длины. Общая серповидность профилей не должна превышать произведения его общей длины в метрах на допускаемую серповидность на 1 м длины профиля.

2.2. Допуск перпендикулярности полок в любом из сечений профилей не должен превышать 0,5 мм.

2.3. Допуск параллельности полок в любом из сечений профилей не должен превышать 0,3 мм.

2.4. Угол скручивания профилей вокруг продольной оси прокатки не должен превышать:

- значение произведения 20´ на длину в метрах, но не более 2° - для профилей направляющих (тип Н); перегородочных стоечных (тип ПрС); перегородочных направляющих (тип ПрН).

- значения произведения 40´ на длину в метрах, но не более 4° - для профилей потолочных (тип П).

2.5. Профили должны быть обрезаны под прямым углом. Отклонение от перпендикулярности плоскости реза к оси профиля не должно выводить его за номинальные размеры.

2.6. Допускаются изменения формы и размеров поперечного сечения профилей всех типов на расстояние менее 200 мм от торцов, обусловленные силами внутренних напряжений материала, которые устраняются при монтаже конструкций.

2.7. Волнистость плоских участков не должна превышать 3 мм.

2.8. По согласованию с потребителем допускается изготовление профилей направляющих (тип Н), без отверстий.

**3. Требования к внешнему виду**

3.1. Качество поверхности защитного покрытия профилей из оцинкованного стального проката должно соответствовать требованиям ТС-14-101-658 и ГОСТ Р 52246.

3.2. На кромках и торцах профилей не должно быть зазубрин, расслоений, рваной и затянутой кромки.

3.3. На кромках и торцах профилей допускаются вмятины и забоины, не выводящие размеры профилей за предельные отклонения.

3.4. Допускаются заусенцы и смятие в зоне отрезки

3.5. Внешний вид профилей сличают с утвержденным в установленном порядке образцом-эталоном по внешнему виду.

3.6. Остальные требования по рабочим чертежам.

**4. Требования к материалам заготовки**

4.1. Для изготовления профилей должны применяться следующие материалы, прошедшие входной контроль согласно ГОСТ 24297:

- сталь тонколистовая оцинкованная (ОЦ) с непрерывных линий по ГОСТ 14918, ГОСТ 52246, предназначенный для холодного профилирования (ХП), толщиной 0,4÷0,65 мм, первого класса толщины цинкового покрытия и предельными отклонениями на толщину по ГОСТ 19904, допускается другой класс покрытия по согласованию с потребителем;

-прокат тонколистовой из углеродистой стали качественной и обыкновенного качества общего назначения по ГОСТ 16523, толщиной 0,4÷0,65 мм, сортамент по ГОСТ 19904;

-прокат тонколистовой холоднокатаный горячеоцинкованный, изготавливаемый по ТС-14-101-658, предназначенный для холодного профилирования (ХП), толщиной 0,4÷0,65 мм.

- прокат тонколистовой, оцинкованный горячим способом отечественного производства, выпускаемый по другим нормативным документам, а также получаемые по импорту, имеющий показатели качества, соответствующие требованиям вышеуказанных отечественных нормативных документов.

Допускается по договору с Заказчиком изготовление изделий из других материалов. При этом основные сведения о материале должны быть указаны в заявке Заказчика и в согласованной с ним спецификации.

4.2. Соответствие материалов требованиям действующих нормативных документов, по которым они изготовлены, должно быть подтверждено документами о качестве (сертификатом, паспортом) изготовителей материалов и контролироваться службой технического контроля (ОТК) изготовителя изделий в порядке, предусмотренном его технологической документацией.

**5 Требования безопасности**

5.1. Профили металлические гнутые для строительных конструкций являются нетоксичными и пожаробезопасными изделиями в соответствии с ГОСТ 12.1.044 и НПБ 244

5.2. Требования безопасности к производственным процессам изготовления профилей – по ГОСТ 12.3.002

5.3. Применяемость изделий в конструкциях с повышенными (специальными) требованиями к пожароопасности, агрессивности среды и другими подтверждается заключением соответствующих органов в установленном порядке.

**6 Требования охраны окружающей среды**

6.1. Профили при изготовлении, хранении, монтаже и эксплуатации не оказывают вредного воздействия на организм человека.