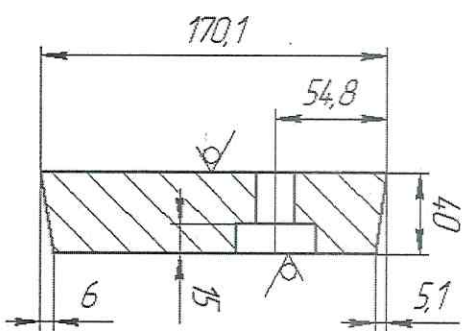


Справ. №	Перв. примен.

Technical drawing of a mechanical part. The drawing shows a side view of a rectangular component with a central slot. The overall width is 320 and the overall height is 230. The top flange has a thickness of 45. The central slot has a width of 26 and a depth of 07. The bottom flange has a radius of R13. There are two holes, each with a diameter of Ø19, located in the top flange. The drawing is labeled "2 отв. Ø19".


$$\sqrt[12.5]{(v)}$$
$$H_{14}, h_{14}, \pm \frac{1114}{2}.$$

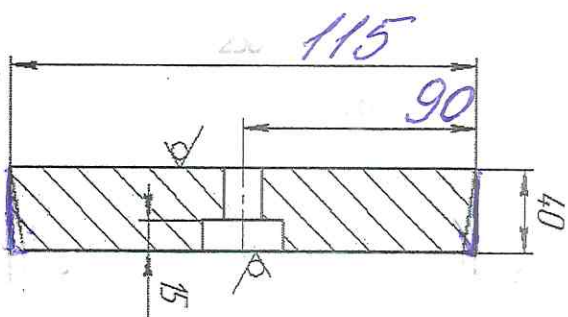
down

[illegible]

ក្រសួងសេដ្ឋកិច្ច

Фигура АЗ

Инд. № подл.	Подлин. в дате	Взвеш. инд. №	Инд. № подл.	Подлин. в дате

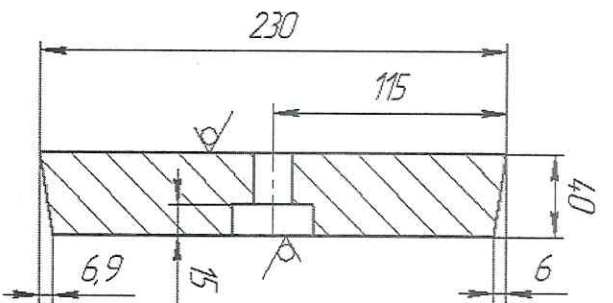
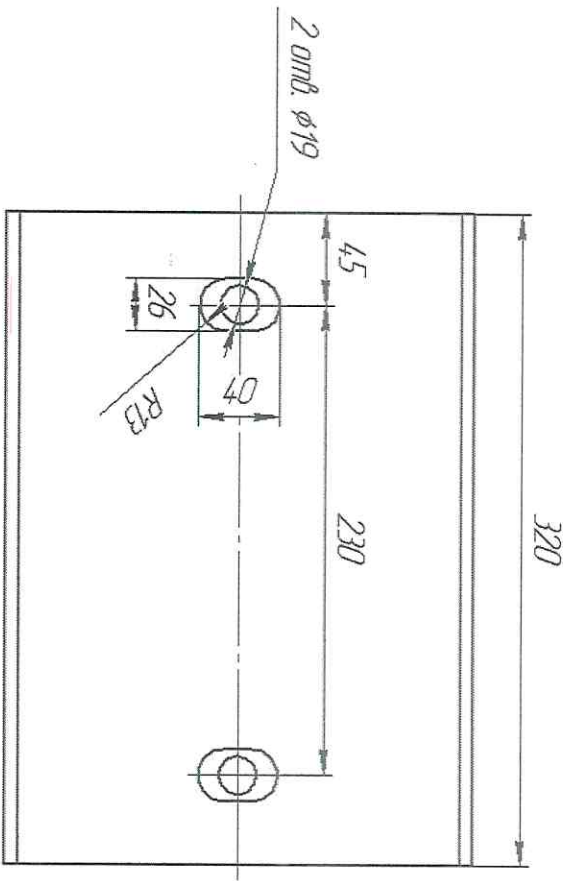

$$\sqrt[12.5]{(v)}$$
$$\frac{H_{14}, h_{14}}{2}.$$

20

[illegible]

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инд. №	Инд. № дудл.	Подп. и дата

Спроб. №	Перв. примен.



12.5/(\vee)

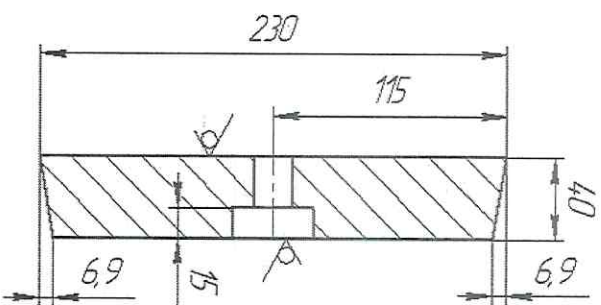
Тренер от Велма
выпущен в свет

Н14, Н14, $\pm \frac{1}{2}$ Н14

2.00

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Вероятный						
Проб.							
Исполн.							
Удобр.							
БМНТ-2Н				Плутта №2/2			
Смоль 100/130 ГОСТ 2176-77				000 "Волма"			
Лист				Лист			
2.5				1.25			
Лист				Лист			
1				1			

Справ. №	Перв. примен.


$$\sqrt[12.5]{(v)}$$
$$H_{14}, h_{14}, \pm \frac{H_{14}}{2}.$$

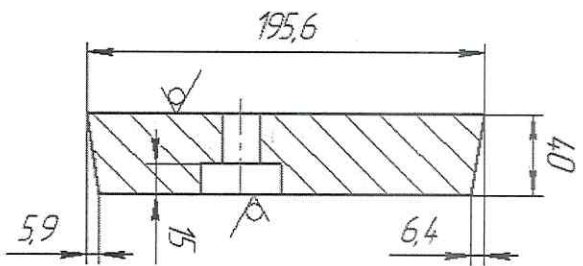
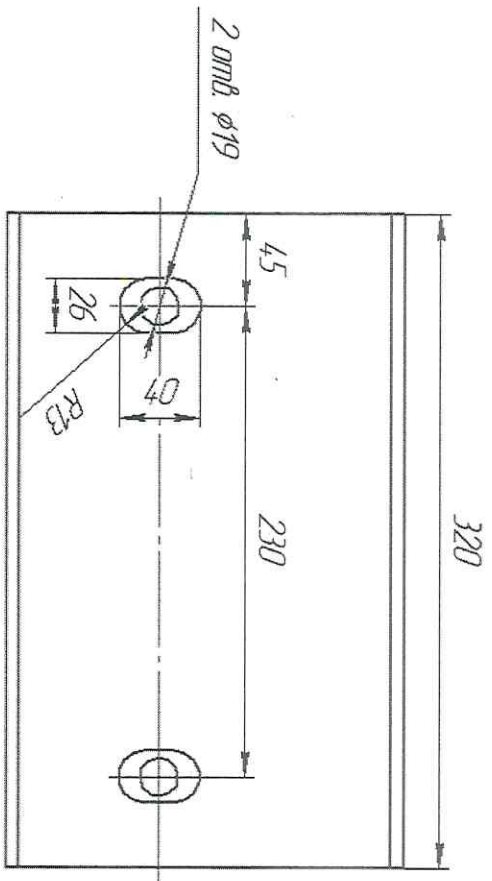
200

Копировать

ФГНМН АЗ

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инд. №	Инд. № докл.	Подп. и дата

Спроб. №	Перв. примен.



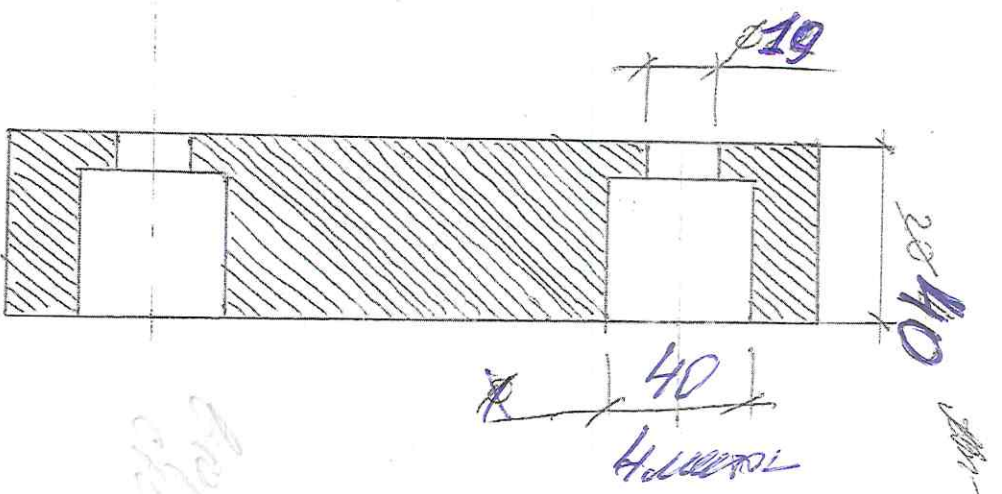
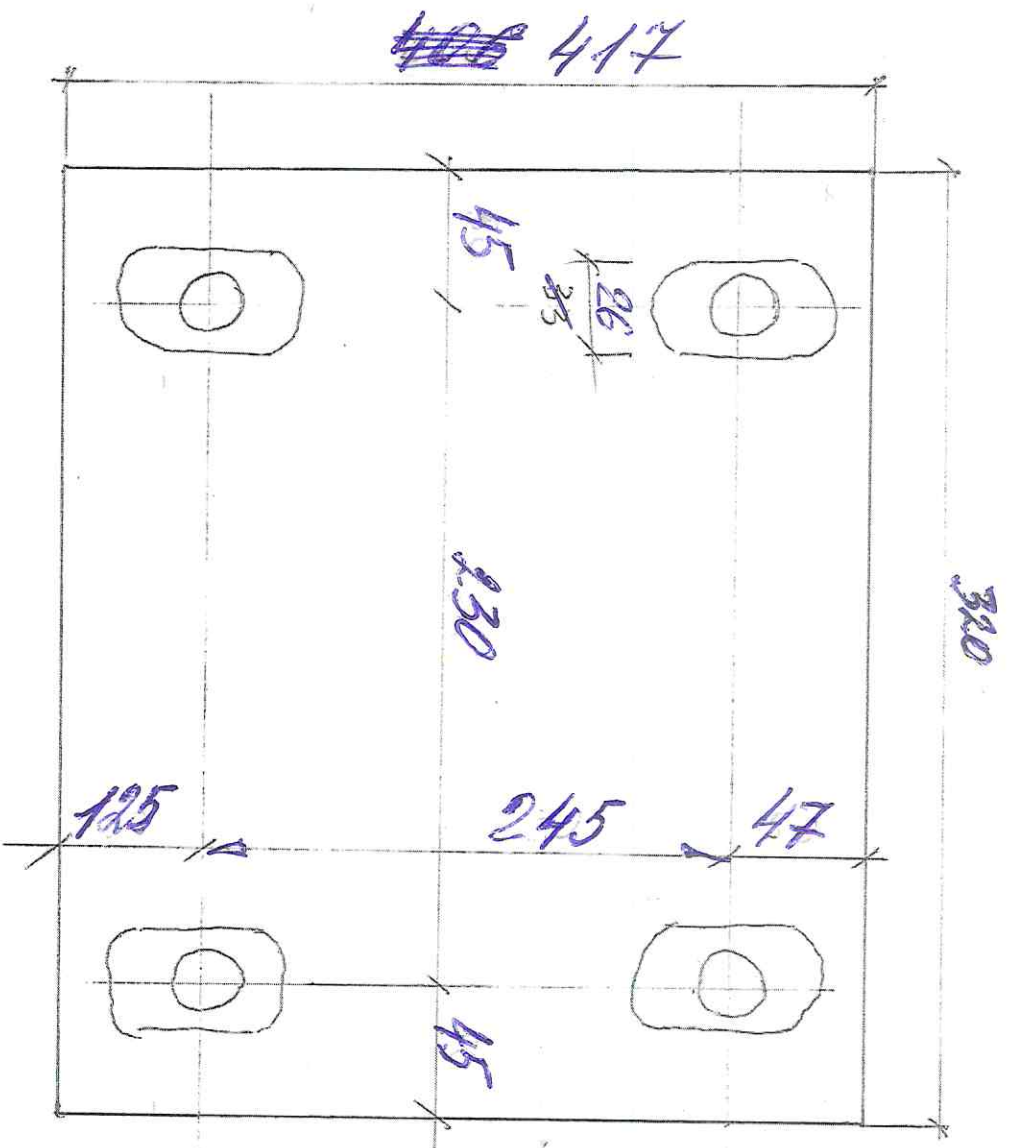
немає см. бейжа
вироб. и. б.с.с.с.

Н14, Н14, $\pm \frac{1714}{2}$.

Заст.

12.5
✓(✓)

ВМНГ-4Н	Лист	№ докум.	Подп.	Взам.
Листа №4	Виробничий			
Тираж				
І.контр.				
Н.контр.				
Умб.				
[ГОД] 10/13/1 ГОСТ 2176-77				
ООО "Волга"				
Лист	Масса	Мощность	21	125
Листов	1			



Имя
№6

Нужна ли помощь.

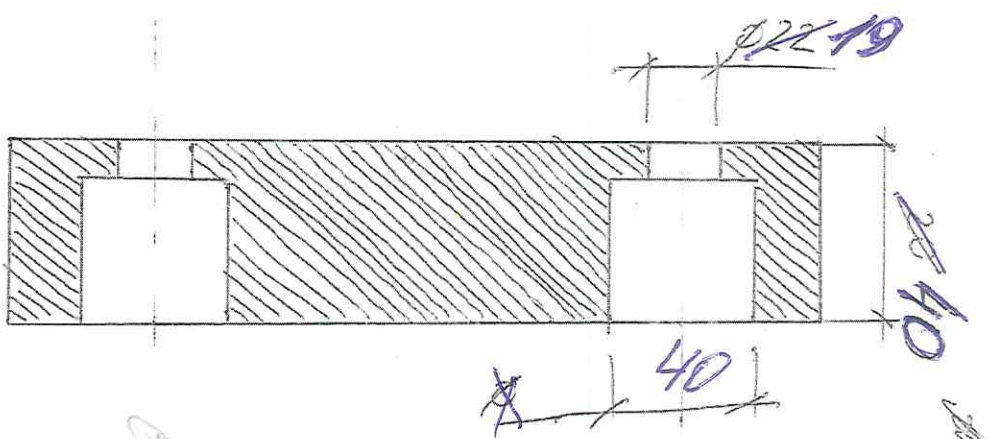
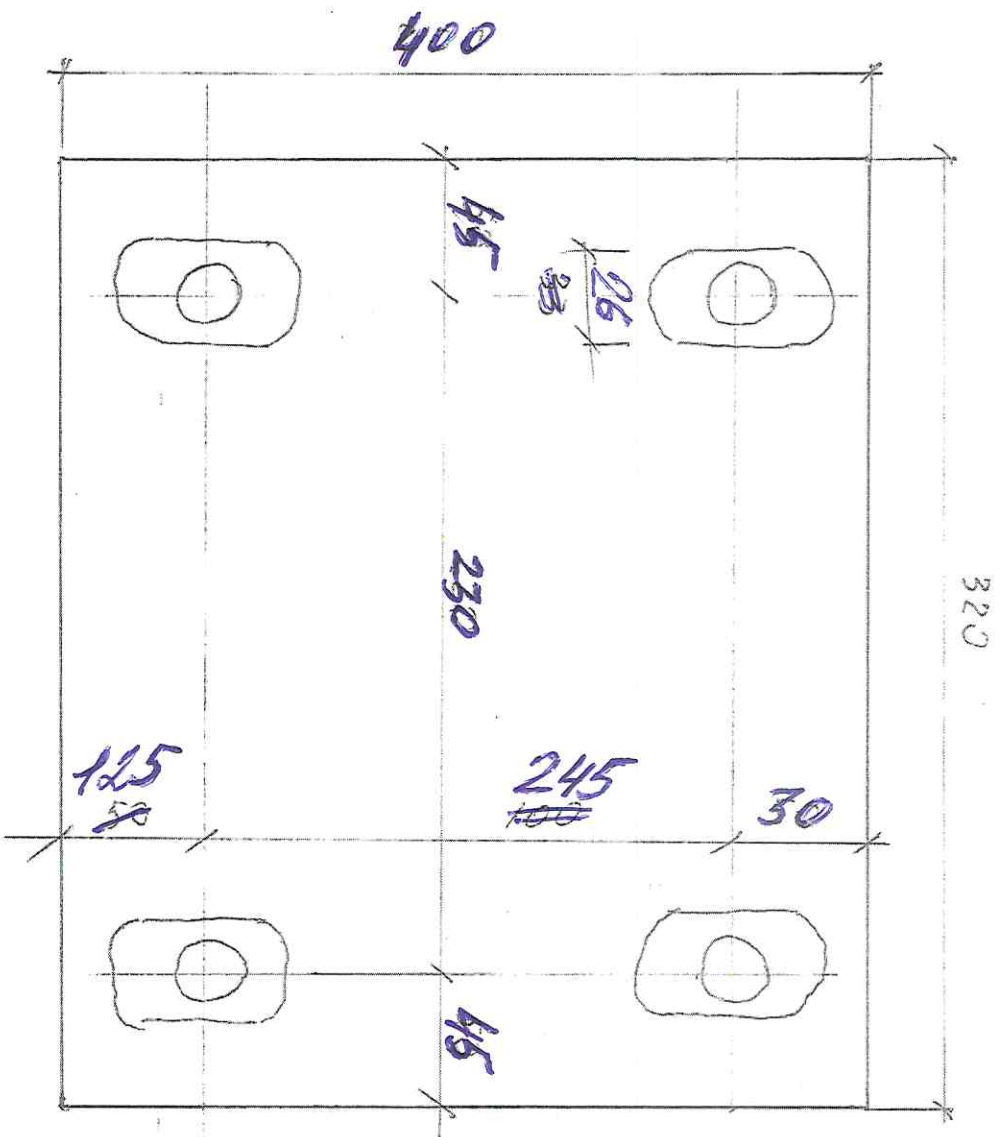
Материал: сталь и/или алюминий

~~СНМТ-1~~

СНМТ-6А

Контакты

Автом.



Титул

НУЖНАЯ ИМЕННАЯ

~~ОШНТ-1~~

БНМТ-7Н

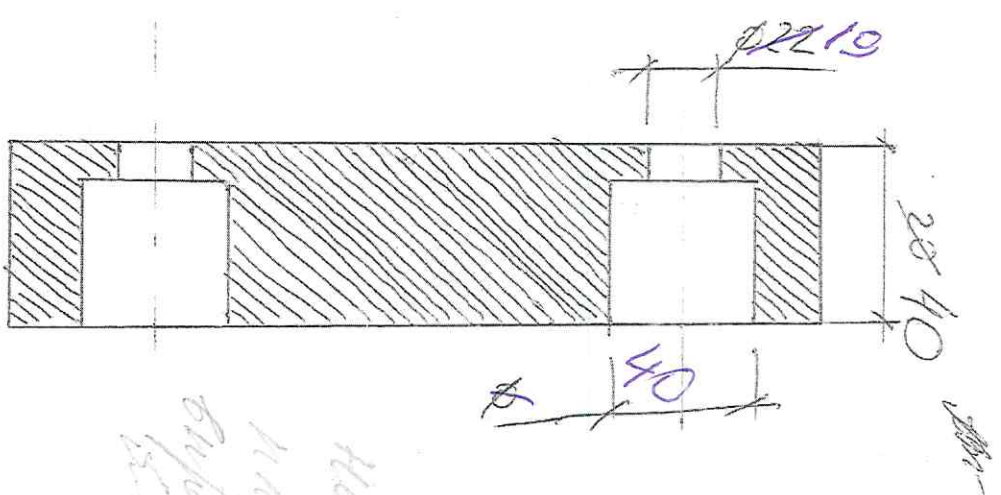
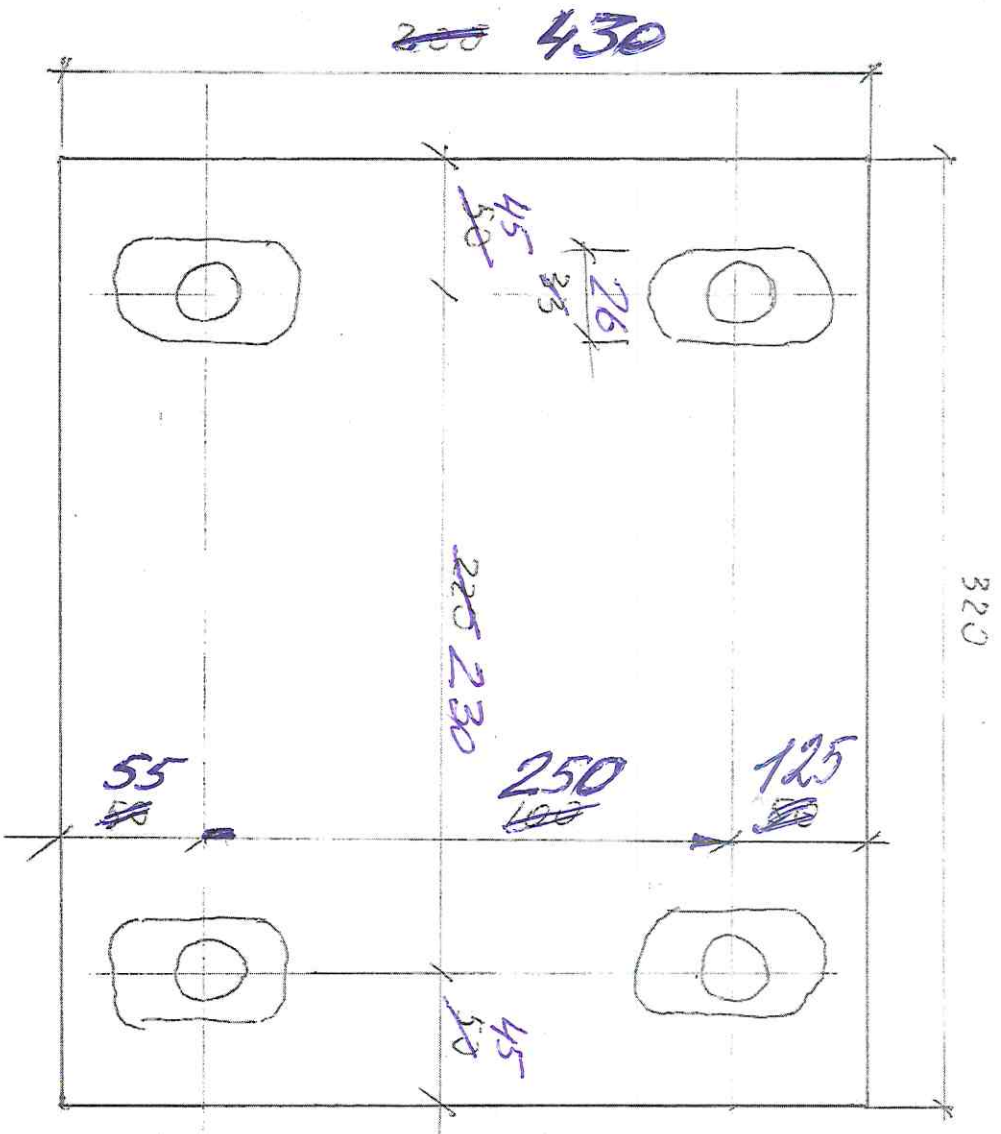
№7

Материал: ХАРОК и/или ИОП/3А

конусы и/или

1 мм.

Береза
струг



Наружная
область и
внутренняя

БНМТ-84

№ 8

НУЖНА СМЕНКА

~~БНМТ-1~~

с.м.м.

Материал: ХАРГОК или 110 П/3А

Конверты 10 шт.