**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**

**на поставку деревянных проложек для упаковки ГКЛ для нужд производственных площадок «ВОЛМА-Волгоград», «ВОЛМА-Абсалямово»**

1. **Предмет тендера**
	1. Предметом тендера по настоящему техническому заданию является поставка деревянных проложек для нужд производственных площадок «ВОЛМА-Волгоград», «ВОЛМА-Абсалямово» в соответствии со Спецификацией (п.2) и чертежом (Приложение №1, рис.1):

**Лот №1.** Поставка проложек на ПрП «ВОЛМА-Волгоград»

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№****п/п** | **Наименование, характеристики, сорт, артикул товара** | **ГОСТ, ТУ, Технологические требования** | **Ед. изм.** | **Место поставки** | **Кол-во в месяц, ед.изм.** |
| 1 | Проложка из дерева 50мм\*70мм\*1200мм с торцевым пазом | * п.2 настоящего ТЗ

Рис.№1 Чертеж «Проложка 50\*70\*1200мм с торцевым пазом» | Шт. | **ВОЛМА-Волгоград**г. Волгоград, ул. Крепильная, 128 | 28000 |

**Лот №2.** Поставка проложек на ПрП «ВОЛМА-Абсалямово»

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№****п/п** | **Наименование, характеристики, сорт, артикул товара** | **ГОСТ, ТУ, Технологические требования** | **Ед. изм.** | **Место поставки** | **Кол-во в месяц, ед.изм.** |
| 1 | Проложка из дерева 50мм\*70мм\*1200мм с торцевым пазом | * п.2 настоящего ТЗ

Рис.№1 Чертеж «Проложка 50\*70\*1200мм с торцевым пазом» | Шт. | **ВОЛМА-Абсалямово** Республика Татарстан, Ютазинский район, с. Абсалямово, ул. Советская, д.121 | 28000 |

**Срок поставки**:

\* Поставка указанного объема осуществляется в течение месяца согласно заявкам Покупателя в портале закупок.Датой поставки товара считается дата подписания товарной накладной Покупателем.

**2. Технологические требования:**

- Рекомендованы пиломатериалы хвойных пород (сосна, пихта, лиственница, ель) и лиственных пород, подвергшихся естественной сушке, с влажностью древесины не более 26%, соответствующие требованиям 2-го, 3-го сорта ГОСТ 8486-86 или 2-го, 3-го сорта ГОСТ 2695-83.

- Изделие не должно иметь пороков древесины: обзола, трещин, сердцевинной гнили, червоточины;

- Пиление: ровно и точно (размеры ниже и больше заданных не допускаются);

- Стороны должны быть плоскими и ровными и попарно параллельными друг другу, отклонение от плоскостности не должно быть более 1,0 мм на 1 м длины и 0,5 мм по ширине;

**-** Одинаковая высота и длина по всему изделию;

- Допускаются трещины пластевые и кромочные, в том числе выходящие на торец длиной до ¼ длины проложки и глубиной до 20 см. Сквозные трещины не допускаются.

- Размеры:

по длине . . . . . . .1200 мм. Длину проложки устанавливают прирезкой по длине под углом 90 или 45°.

по ширине . . . . . . 50 (± 1,0) мм

по высоте . . . . . . 70 (± 1,0) мм

- Замена марки материала допускается как исключение при согласовании с Покупателем;

- В проложке с торцов выполняется запил шириной 18-20 мм, глубиной в торце 30 (± 2,0) мм и по длине 50 (± 2,0)

мм – см. рис.№1 (Приложение №1 к техническому заданию).

- Возможность возмещения (замены) забракованной проложки в процессе ее использования в производстве, при обнаружении в ней эффекта скручивания (потери плоскостности).

**3.** **Общие положения**

Поставляемые товары должны быть новые, не бывшие в использовании.

Решение о заключении договора поставки принимается только после проведения приемочных испытаний на каждой из производственных площадок (Волма-Волгоград, ВОЛМА-Абсалямово) с составлением Акта приемки.

Для «новых» поставщиков число проложек, подвергаемых приемочным испытаниям в рамках проведения тендера, должно быть 2-3 штуки. Поставка проложек для проведения испытаний считается безвозмездной.

 ***Примечание:*** Для «новых» поставщиков сырья (отсутствующих в перечне аккредитованных поставщиков) действует следующее ограничение по объему поставки – 1-ый квартал - не более 20%, 2-ой квартал – не более 40%, 3-ий квартал – не более 60% общего объема потребности Покупателя. В случае успешного сотрудничества, доля поставки «новых» поставщиков в последующие кварталы может быть увеличена.

**4. Порядок приемки товара**

Приемка товара осуществляется по адресам, указанным в спецификации настоящего технического задания по лотам.

4.1. Приемочный контроль осуществляют в следующем порядке:

**-** Из партии деталей производят выборку методом случайного отбора по ГОСТ 18321;

- Проверяют каждую деталь в выборке на соответствие требованиям настоящего стандарта и определяют число деталей с недопустимыми дефектами;

- Партию принимают, если число дефектных деталей в выборке меньше или равно приемочному числу;

- Партию не принимают, если число дефектных деталей в выборке равно или больше браковочного числа.

- Каждая партия должны сопровождаться паспортом качества на продукцию и маркировкой;

4.2. Методы контроля

- Длину, ширину и высоту деталей измеряют металлическими линейками по ГОСТ 427, металлическими рулетками по ГОСТ 7502, предельными калибрами по ГОСТ 15876, штангенциркулями по ГОСТ 166.

- Ширину и высоту измеряют по торцам и посередине длины деталей.

- Отклонение от перпендикулярности (прямолинейности) сторон деталей определяют поверочными угольниками по ГОСТ 3749, поверочными линейками по ГОСТ 8026 и щупами по ГОСТ 8925 измерением максимального зазора.

- Отклонение от плоскостности определяют при помощи набора щупов замером наибольшего зазора между поверхностью проверяемого изделия и эталонной поверхностью с отклонением от плоскостности не более ±0,1 мм/м.

- Породу древесины определяют визуально. Пороки древесины и обработки оценивают и измеряют по ГОСТ 2140.

- Влажность древесины деталей определяют по ГОСТ 16588.

4.3. При обнаружении скрытых дефектов, а также несоответствий, обнаруженных входным контролем продукция подлежит замене на годную в течение 7 (семи) календарных дней.

**5. Условия поставки**

Товар поставляется равномерными партиями в течение срока поставки, по адресам производственных площадок. Поставка товара осуществляется по заявкам Покупателя в портале закупок Возможна досрочная поставка по соглашению сторон.

Продукция сопровождается Паспортами качества на каждую партию, в котором должно быть указано: наименование предприятия изготовителя, наименование изделия, вид древесины, Паспорт качества подписывается руководителем предприятия (начальником цеха), руководителем технического контроля, и заверяется печатями организации;

Проложки из дерева поставляются на невозвратной таре(поддонах);

Оригиналы товарно - транспортной накладной, документов качества следуют одновременно с товаром, УПД подписывается в ЭДО;

Право собственности, риск случайной гибели и повреждений товара переходит к Покупателю с момента поставки продукции и подписания УПД Покупателем.

**6. Гарантийный срок.**

Поставщик гарантирует, что качество поставляемого товара соответствует требованиям государственных стандартов и технических условий, установленным в Российской Федерации и требованиям Покупателя. Каждая партия товара должна сопровождаться всеми необходимыми документами, позволяющими надлежащим образом его использовать.

**7. Форма и порядок оплаты**

**Форма оплаты:** Безналичный расчет.

**Порядок оплаты:** Оплата товара производится Покупателем в размере 100% путем перечисления денежных средств на расчетный счет Поставщика согласно отсрочки (оговоренных в договоре и спецификации календарных дней) с момента подписания УПД в ЭДО и подписания Товарно-транспортной накладной материально ответственным лицом на складе Покупателя.

**Начальная (максимальная) цена Договора (по каждому лоту):** не установлена.

Начальная максимальная цена Договора включает в себя расходы на перевозку, страхование, уплату таможенных пошлин, налогов, сборов и других обязательных платежей, а также иных расходов Поставщика, связанных с исполнением обязательств, являющихся предметом настоящего тендера.

***Приложение №1*** к техническому заданию

Рис.№1. «Проложка 50\*70\*1200мм с торцевым пазом»

